

Module 7 :

Les modes opératoires de soudage

PUBLIC CONCERNÉ

- Technicien supérieur
- Ingénieur généraliste
- Responsable de production
- Responsable maintenance
- Responsable et technicien Bureau d'études ou des méthodes

Le suivi du module 6 au préalable est indispensable pour une inscription au module 7

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Relever les paramètres de soudage indispensables à l'établissement d'un mode opératoire.
- Rédiger un mode opératoire en se référant aux normes en vigueur.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Exposés théoriques et supports power point.
- Partage d'expériences entre stagiaires.
- Documentation papier remise à chaque stagiaire en fin de session.
- Réalisation d'un cas pratique.

CONTENU DU STAGE

- Différence entre le DMOS P et le DMOS.
- Présentation de documents types
 - Préparation avant soudage
 - Répartition des passes en soudage
 - Paramètres de soudage à prendre en considération :
 - intensité
 - vitesse d'avance
 - tension
 - énergie de soudage.
 - vitesse fil
- Désignation commerciale et normalisée pour :
 - métaux de base,
 - métaux d'apport,
 - gaz et flux.
- Mesure des courants de soudage.
- Les traitements thermiques.
- Réalisation d'un DMOS à partir d'une démonstration de soudage.

LIEU DE RÉALISATION

- Le centre de formation de Saint-Ouen-l'Aumône (95)

DURÉE

- 1 journée

DATE DE RÉALISATION

- Jeudi 17 juin 2010

PARTENARIAT



BUREAU
VERITAS